

VÝROBA MEMBRÁNOVÝCH STĚN

• ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ INFORMACE

Svařovací linka membránových stěn a ohýbačka membránových stěn byla uvedena do provozu v roce 2010 a představuje nové pracoviště určené pro výrobu tlakových celků kotlů a jiných energetických zařízení.

V rámci dodávek komponent pro energetická zařízení vyrábíme včetně zpracování průvodní dokumentace, certifikaci, logistiku membránové stěny kotlů včetně návrhu a dodávek teplé a studené bandáže.

Svařovací metoda pro výrobu membránových stěn je použita 121 svařování pod tavidlem.

Průměr trubek	standardně 60,3mm, 51mm a ostatní dle požadavku
Počet kusů trubek v stěně	standardně 2 až 11
Tloušťka stěny trubky	min. 3mm
Materiál trubek	standardně P265GH, 16Mo3 a ostatní dle požadavku
Max. šířka stěny	standardně do 1 140mm
Max. délka stěny	do 12 000mm, na přání možno i delší
Širší šířky panelů než standard	dílenská montáž, svařování metodou 135 / MAG

