PŘEROVSKÉ KOTLÁRNY
MONTÁŽE s.r.o.

Kojetínská 2862/58, 750 02 Přerov
tel.: 581 201 395, fax: 581 201 398
e-mail: info@kotlarna.cz
http://www.kotlarna.cz

VÝROBA KOMOR





- ## ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ INFORMACE

V rámci dodávek komponent pro energetická zařízení vyrábíme včetně zpracování průvodní dokumentace, certifikaci, logistiku komory kotlů a ostatní komory pro tlaková zařízení.

Komory opracováváme na CNC řezacích a obráběcích zařízeních. Svařování dýnek a štucků provádíme ručně nebo CNC orbitální metodou.

- ## VÝROBNÍ MOŽNOSTI SVAŘOVÁNÍ

Svařovací metody pro výrobu komor jsou použity 141 / TIG, 141+111 / TIG+MMA, 111 / MMA, 141+121 / TIG+SAW.

Průměr komor	od 60,3mm a větší
Tloušťka stěny komor	min. 3mm
Materiál komor	P235GH, P265GH, 16Mo3, 10CrMo9-10, 13CrMo4-5, 15 128.5 a mnoho ostatních
Délka komor	dle požadavků zákazníka



