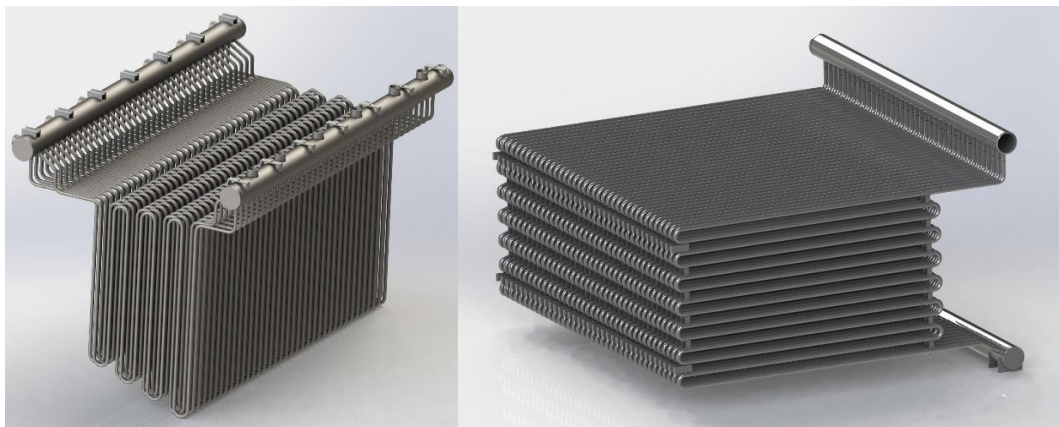


PŘEHŘÍVÁKY PÁRY

Použití:

Přehřívák páry je díl parního kotle, které slouží ke zvyšování teploty vyrobené syté páry. Výroba přehříváků páry je nedílnou součástí komplexní dodávky tlakových zařízení kotlů.



Technický popis:

Trubkové hady vyrábíme na CNC 3D ohýbačkách trubek a svařujeme metodou 141 TIG na orbitálním automatu POLYSUDE. Součástí hadů mohou být i ochranné plechové kryty proti abrazi.

Komory přehříváků vyrábíme na CNC obráběcích centrech a svařování nástavků na komory ručně metodou TIG 141 nebo automatem metodou pod tavidlem (121).

Přehříváky se vyrábí dle ČSN EN 12 952

Výrobní možnosti přehříváků

	Hady	Komory
Průměr trubek	26,9-51	159-329,1
Tloušťka stěny trubky	2,5-7,6	8-40
Materiál trubek	P235GH, P265GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, 14MoV6-3, P91	P235GH, P265GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, 14MoV6-3, P91