

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕМБРАННЫХ СТЕН

Применение:

Стенки диафрагмы являются неотъемлемой частью энергетических котлов, а также, например, оборудования в химической промышленности. Производство мембранных стен является неотъемлемой частью комплексных поставок энергетического оборудования.



Техническое описание:

Линия мембранной сварки стен и мембранный трубогиб были введены в эксплуатацию в 2010 году и представляют собой новое рабочее место, предназначенное для производства блоков давления для котлов и другого силового оборудования.

В рамках поставок компонентов для силового оборудования мы производим, в том числе обработку сопроводительной документации, сертификацию, логистику мембранных стенок котлов, в том числе проектирование и поставку горячих и холодных бандажей.

Для сварки стенок методом мембран используется 121 сварка под флюсом. Мембранные стенки изготавливаются в соответствии с

Диаметр трубы	стандартные 60,3 мм, 51 мм и другие по мере необходимости
Количество штук трубы в мембранной панели	2-11 как стандарт
Толщина стенки трубы	минимум 3 мм
Материал трубки	стандартный P265GH, 16Mo3 и другие по мере необходимости
Максимум ширина мембранной панели	до 1140 мм в стандартной комплектации
Максимум длина стены	до 12 000 мм, опционально длиннее
Ширина панели больше, чем у стандартной	ручная или автоматическая сборка, дуговая сварка под флюсом или сварка 121 / МАГ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕМБРАННЫХ СТЕН