

ШЛАКОВАЯ ДРОБИЛКА С ВИНТОВЫМ КОНВЕЙЕРОМ

Употребление:

Дробилка используется для дробления, охлаждения и шлакования. Шлак измельчается на мелкие кусочки сегментами на валах, которые вращаются друг против друга. Измельченный шлак падает в воду, где он охлаждается.

После этого шлак транспортируется шнековым транспортером из дробилки к транспортировочному устройству.



Характеристика:

Основная часть шлаковой дробилки представляет собой стальной бак, заполненный водой, который также образует крышку, предотвращающую попадание нежелательного воздуха в камеру сгорания котла. Уровень воды поддерживается вручную или автоматически. Механизм состоит из двух валов с дробящими сегментами. Дробилка приводится в движение электродвигателем с коробкой передач. Винтовой конвейер изготовлен с помощью винтового конвейера на валу и размещен в закрытой трубе. Винтовой конвейер приводится в движение электродвигателем с редуктором.

Обозначение	Длина / Ширина	Производительность кг / час	Мощность двигателя в кВт	Общий вес	Водоснабжение
ВДШ 14	650 / 800	1400	0,8	1250	1/2"
ВДШ 18	650 / 1000	1800	0,8	1360	1/2"
ВДШ 30	800 / 800	до 3000	3	2820	3/4"
ВДШ 60	800 / 1500	до 6000	3	3850	1

Расход воды составляет около 10 % от веса шлака. Количество воды является только информативным и зависит от температуры на входе шлака.

Варианты дизайна:

1. С зубами
2. Без дробления зубов
3. С автоматическим заполнением уровня охлаждающей воды