ВАРИАНТЫ ПРОИЗВОДСТВА

Возможности обработки материалов

Наша компания регулярно обрабатывает трубы диаметром от 16 до 500 мм, листы и профили классов материалов: 11 375, 11 416, 12 021, 12 022, 17 255, P235GH, P265GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, P91, 1.4828, 1.4845.

Мы предлагаем услуги обработки материалов в области обработки металлов, резки, холодной штамповки, сварки, термообработки.

В соответствии с вашими требованиями, назначением, доставленным образцом, чертежной документацией, мы можем обработать нашу конструкцию, техническую документацию.

9000 mm

Варианты холодной штамповки:

Гибочное оборудование

Трубогиб АМОВ 80

Максимальный диаметр трубы80 x 3,5 ммМаксимальный радиус изгиба250 ммУгол изгиба180°Минимальный радиус изгиба1,5x D трубки



Трубогибочный станок РАСИ СЕ 80.3

Максимальная длина зажима

Максимальный диаметр трубы60 x 3,2 ммМаксимальный радиус изгиба200 ммУгол изгиба180°Минимальный радиус изгиба1,5x D трубкиМаксимальная длина зажима6000 мм



Kojetínská 2862/58, 750 02 Přerov Телефон: + 420 581 201 395, Факс: 581 201 398 E-mail: info@kotlarna.cz http://www.kotlarna.cz

ВАРИАНТЫ ПРОИЗВОДСТВА

Трубогиб КСОТ 110

Максимальный диаметр трубы 32-108 x 4 мм

Диапазон изгиба 80-270 мм

Угол изгиба 180°

Минимальный радиус изгиба 1,2x D трубки

Максимальная длина зажима 6000 мм

Гибочные машины КСОМН 3000/6

Максимальная толщина листа ПТ-450Мпа 6 мм

Максимальный угол изгиба 135°

Радиус изгиба 2 мм или 5 мм

Максимальная рабочая длина 3050 мм



Мембранный настенный изгиб

Максимальный размер трубы 60,3 x 5,6 мм

Максимальный размер блока 7 трубок в блоке

Максимальный угол изгиба 90°

Радиус изгиба 250 и 300 мм

ВАРИАНТЫ ПРОИЗВОДСТВА

Гибочные валки

Листопрокатный станок МН 240М

Четыре цилиндрических

Толщина листового металла без изгиба 40 мм
Толщина листового металла с 30 мм
предварительным изгибом
Максимальная рабочая длина 2050 мм
Диаметр верхнего цилиндра 380 мм
Нижний диаметр цилиндра 370 мм
Диаметр боковых роликов 260 мм



СР МВС Листопрокатный станок

Три цилиндрических

 Максимальная толщина листа
 10 мм

 Максимальная рабочая длина
 2000 мм

 Диаметр верхнего цилиндра
 210 мм

 Диаметр боковых роликов
 200 мм

 Минимальный диаметр изгиба
 250 мм



Ручной прокатный станок КСЗ 1000/3

Три цилиндрических

Максимальная толщина листа 3 мм
Максимальная рабочая длина 2000 мм
Диаметр всех цилиндров 90 мм



ВАРИАНТЫ ПРОИЗВОДСТВА

Профилегибочный станок модели 100

Три шкива

 Максимальная ширина роликов
 100 мм

 Стандартный диаметр ролика
 150 мм

 Шаг боковых валов
 250-610 мм

Минимальный радиус профиля

Профиль: Л- 60x60x6 P 175 мм Профиль: Л- 20x20x3 P 100 мм Профиль: Т- 60x60x7 P 400 мм



Прессовое оборудование

Гидравлический пресс HD 120t

 Сила нажатия
 1200 кН

 Рабочее давление
 400 бар

 Ход поршневого штока
 400 мм



Винтовой пресс ЛФЙ 100

 Сила нажатия
 100 Мп

 Максимальное расстояние плунжера от стола
 500 мм

 Ход поршня
 280 мм

 Скорость удара
 0,34 м/с

 Зажимная поверхность
 430х330 мм

 Прижимная поверхность стола
 510х560 мм



ВАРИАНТЫ ПРОИЗВОДСТВА

Гидравлический цеховой пресс CDC 10

Сила нажатия 10 т

Рабочее давление20-120 ат.Ход поршневого штока400 ммПрижимная поверхность стола400х400 мм



УНИФЛЕКС С10и компактор

Сила нажатия	2800 кН
Ход поршневого штока	400 mm
Максимальный размер прессования	139 мм
Максимальный путь прессования	8 mm
Диаметр отверстия без челюстей	190 мм



Сварочные возможности:

Дуговая сварка под флюсом

Мембранная машина

Максимальный размер трубы 60,3 x 5,6 мм

Максимальный размер блока 9 пробирок в блоке

Сварочный манипулятор

ВАРИАНТЫ ПРОИЗВОДСТВА

Варианты раскроя материала:

Лазер НУКОН РЕКС 315

Максимальный размер листа 1500х3000 мм

Максимальная толщина листа

сталь 18 мм

нержавеющая сталь 10 мм

алюминий 8 мм



ARROW 1500 для резки

Максимальный размер листа 1500х3000 мм

Максимальная толщина листа

сталь 25 мм

нержавеющая сталь 20 мм

алюминий 20 мм



Столовые ножницы

Максимальная длина резки 3150 мм Максимальная толщина листа 16 мм Минимальная толщина листа 1,6 мм



ВАРИАНТЫ ПРОИЗВОДСТВА

МЕВАесо 335 А Ленточная пила

Угол резания 90°

Диапазон зажима:

 Ширина
 0 - 500 мм

 Высота
 15 - 335 мм

Диапазон резки:

Диаметр материала 335 мм

Плоский материал 500 х 335 мм

 Рабочая высота
 750 мм

 Максимальный вес материала
 250 кг/м



АРГ 300 Плюс Ленточная пила

Угол резания 90°/60°/90°/45°

Диапазон резки:

Диаметр материала на 90° - 300 мм

Плоский материал на 90° - 290 x 290 мм

на 90° - 375 х 190 мм



АРГ 230 Плюс Ленточная пила

Угол резания 90°/60°/90°/45°

Диапазон резки:

Диаметр материала на 90° - 215 мм

Плоский материал на 90° - 190 x 190 мм

на 90° - 215 х 80 мм



АРГ 230 ленточная пила

Угол резания 90°/45°

Диапазон резки:

Диаметр материала на 90° - 225 мм

Плоский материал на 90° - 195 x 195 мм

на 90° - 220 х 80 мм



ВАРИАНТЫ ПРОИЗВОДСТВА

Варианты обработки:

Оборудование с ЧПУ

ВФМ 1000 Обрабатывающий центр с ЧПУ

Начиная с осей X / Y / Z 1000/600/570 мм

Расстояние между шпинделем и 115 – 685 мм

столом

Максимальная нагрузка на стол 800 кг

Голова журнала 24 инструмента



Обрабатывающий центр с ЧПУ ФСС 80/3000

Начиная с осей X / Y / Z 3000/800/850

MM

Расстояние между шпинделем и

столом

горизонтально / вертикально 850/790 мм

Максимальная нагрузка на стол 5500 Кг



Токарный станок с ЧПУ СФ 48/1500

 Качаться над кроватью
 475 мм

 Качайте слайд
 240 мм

 Максимальная длина поворота
 1500 мм

Максимальный вес заготовки

поддерживается лошадью 1500 кг Максимальный проход шпинделя 51 мм

Голова журнала 8 позиций



ВАРИАНТЫ ПРОИЗВОДСТВА

Обычные станки

Токарный станок СУИ-40

Качаться над кроватью	400 mm
Качайте слайд	220 мм
Максимальная длина поворота	2000 мм
Максимальный вес заготовки	??? Кг
поддерживается лошадью	??? Кг
Максимальный проход шпинделя	56 mm
Поворотная горка	



СТАНКО 1М983 Токарный станок

Два шпинделя	
Качаться над кроватью	800 mm
Качайте слайд	400 mm
Максимальная длина поворота	1045 mm
Максимальный вес заготовки	150 Кг
поддерживается лошадью	400 Кг
Максимальный проход шпинделя	300 mm
Поворотная горка	



Станок Афон ФС

Токарный станок по диаметру	150 mm
Максимальная длина поворота	1000 mm
Долбежный станок для толщины канавки	12 mm
Глубина паза	100 mm
Фрезо до	500 мм



Kojetínská 2862/58, 750 02 Přerov Телефон: + 420 581 201 395, Факс: 581 201 398 E-mail: info@kotlarna.cz http://www.kotlarna.cz

ВАРИАНТЫ ПРОИЗВОДСТВА

Радиальные колонные сверла

ВР 50 радиально-колоночный бур

Максимальный диаметр сверла 50 мм
Расстояние между осью шпинделя 350 — 1600 мм и колонной
Расстояние между шпинделем и 320 — 1220 мм рабочей поверхностью
Вертикальное перемещение руки 580 мм
Ход шпинделя 315 мм
Угол поворота руки 180°



МАС ВР4 радиально-колоночный бур ЦСАПЕЛ РФ 20 радиально-колоночный бур